

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
						УЯИД.426419.142

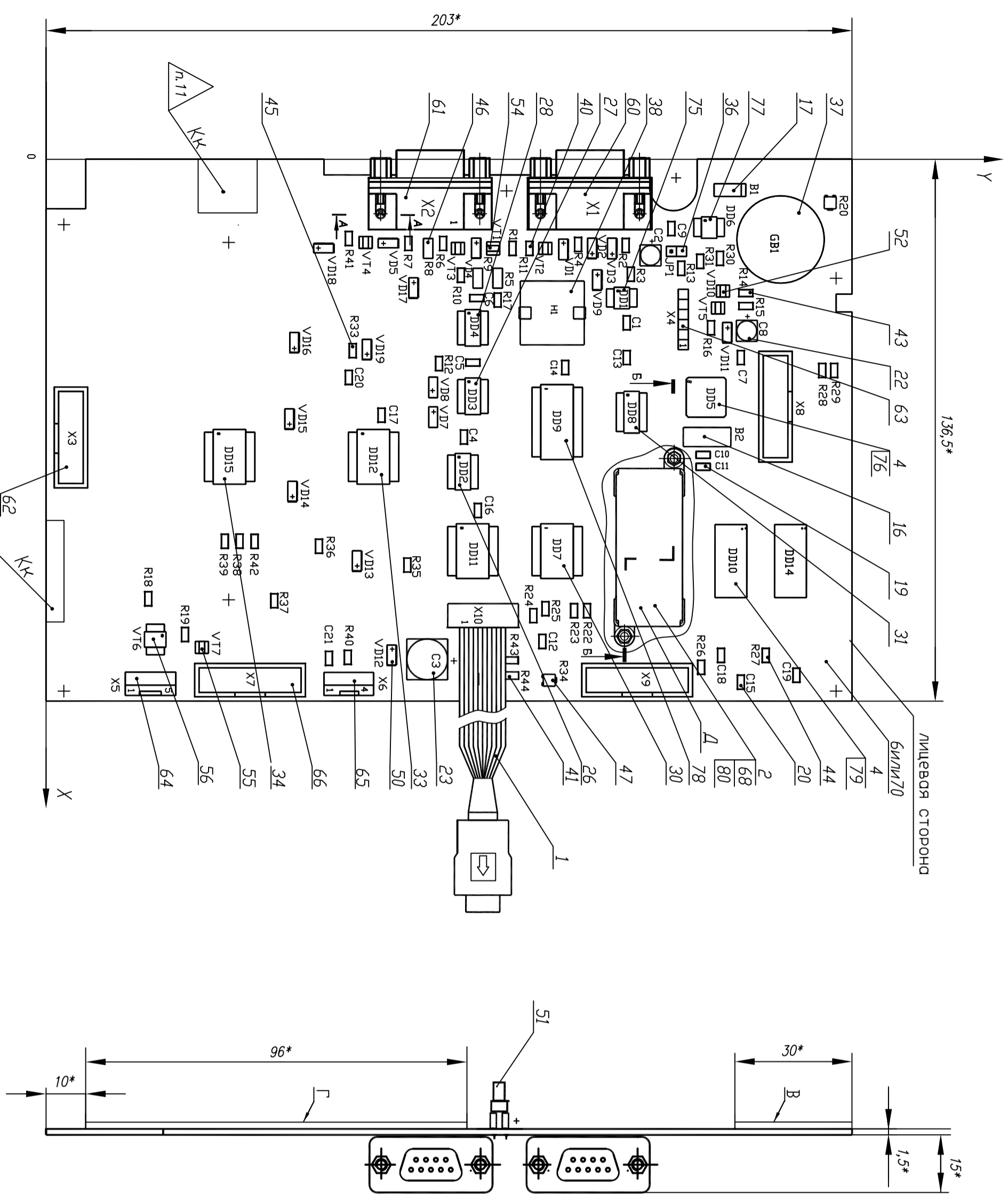


Рис. 1

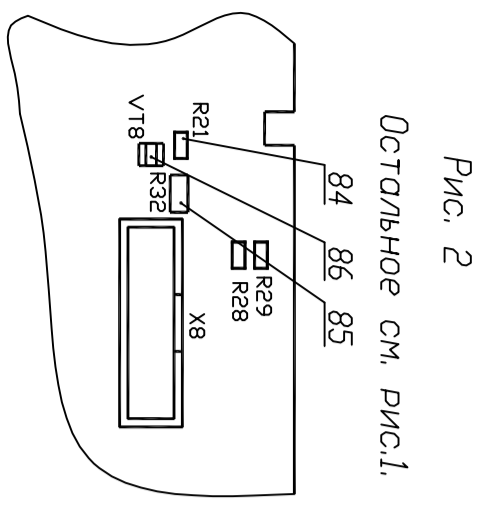


Рис. 2

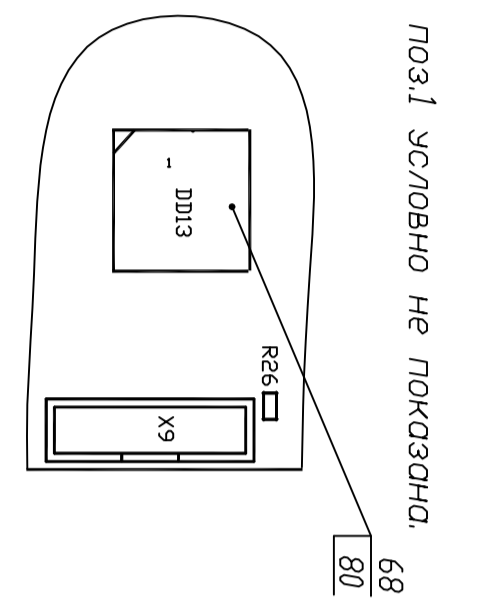


Рис. 3

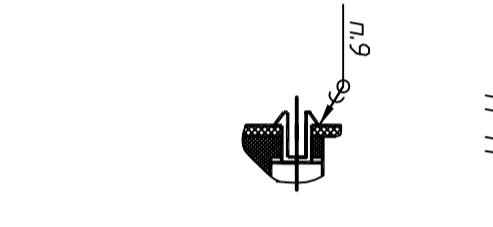


Рис. 4

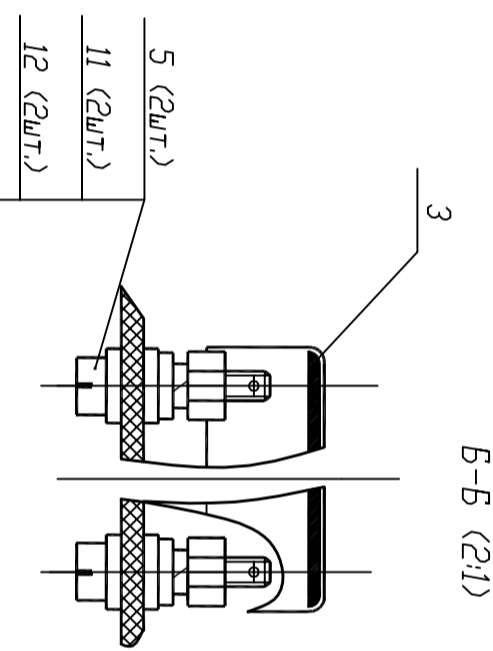


Рис. 5

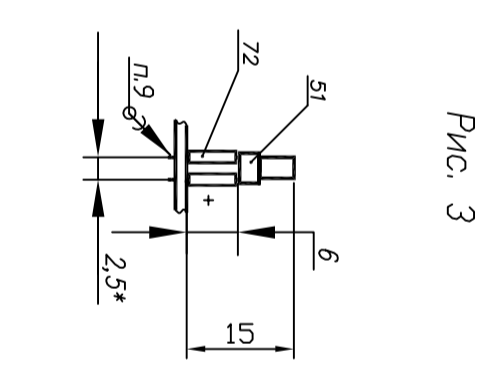


Рис. 3

Таблица 1

Обозначение	Рус.	Диапазон рабочих температур	Наличие погрешки
УЯИД.426419.142			
-01	1	от минуса 10°С до 45°С	нет
-02	2	от минуса 10°С до 45°С	есть
-03	1	от 0°С до 45°С	нет
	2	от 0°С до 45°С	есть

- * Размеры для справок
- Схемно-позиционные обозначения показаны условно.
- Размеры формовки обеспечиваются инструментом.
- Элемент поз.51 (VD6) устанавливается согласно рис.3.
- Полные выводы элемента поз.51 с лицевой стороны субблока обрезать на высоту 0,5 мм.
- Установить по УЯИД.430.206.001:
 - поз.16 (B2) - черт.50;
 - поз.17 (B1) - черт.53;
 - поз.22(С2,С8), поз.23 (С3) - черт. 22;
 - поз.38(Н) - черт. 76;
 - поз.19(С10,С11),поз.20(С1,С4...С7,С9,С12...С21) - черт. 14;
 - поз.19(С10,С11),поз.41(Р1,Р2,Р5,Р16,Р30,Р31,Р40,Р43,Р44),поз.43(Р3,Р4,Р6,Р7,Р10,Р12...Р14,Р18,Р19),поз.44(Р22...Р29,Р35...Р39,Р41,Р42),поз.45(Р33),поз.46(Р3,Р8,Р9),поз.84(Р21),поз.85(Р32)-черт. 12;
 - поз.47(Р20,Р34) - черт. 68;
 - поз.50(VD1...VD5,VD7...VD9,VD11...VD19) - черт. 16;
 - поз.52(VD10),поз.54(VT1),поз.55(VT2...VT5,VT7),поз.86(VT8) - черт. 18;
 - поз.75(DD1), поз.26(DD2),поз.27(DD3),поз.28(DD4),поз.30(DD7,DD11),поз.31(DD8),поз.78(DD9),поз.33(DD12),поз.34(DD15),поз.36(VT6) - черт. 11;
 - поз.76(DD5) - черт.43;
 - поз.79(DD10,DD14) - черт. 11;
 - поз.88(КС1) - черт.47.
- Возможные варианты ориентации поверхности монтажных изделий (ПМИ) относительно условного нулевого положения заданы углом поворота и приведены в таблице 2. Координаты геометрических центров установочки (ПУ) и варианты ориентации ПМИ указаны в таблице 3. Остальные элементы установить в соответствии с техническими условиями на них и чертежом.
- Пайку ПМИ производить с использованием паяльной пасты МР218.
- Пайку выводных элементов вести припоём ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
- Микрокоему поз.80(DD13) установить в пачку поз.68(КС1).
- Маркировать технологический номер, клеймо ОК краской МЭС черная ОСТ 107.9.4003-96 Шрифт 3,4 Паз ГОСТ26.020-80.
- На поверхности В и Г высота паяных штырьковых выводов ЭРЭ над печатной платой не должна превышать 1,3мм, в остальных случаях не более 2,5мм.
- Допускается применение элементов с меньшими габаритами.
- Блок проверить по УЯИД.426419.142 ИИ, микросхема поз.76 (DD5) и поз.79 (DD10) программировать в процессе проверки, после программирования наклеить этикетки поз. 4.
- Соединения между элементами по УЯИД.426419.142 33,печатная плата УЯИД.758729.276 (В4).
- Технические требования к поверхности монтажу по РД 107.460000.019-90.
- Остальные технические требования по ОСТ1ГО.070.015.

УЯИД.426419.142 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Блок управления					
Сборочный чертеж				0,12	1:1
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
		Терехова			
		Седова			
		Маточкин			
		Калимон			
		Птицын			