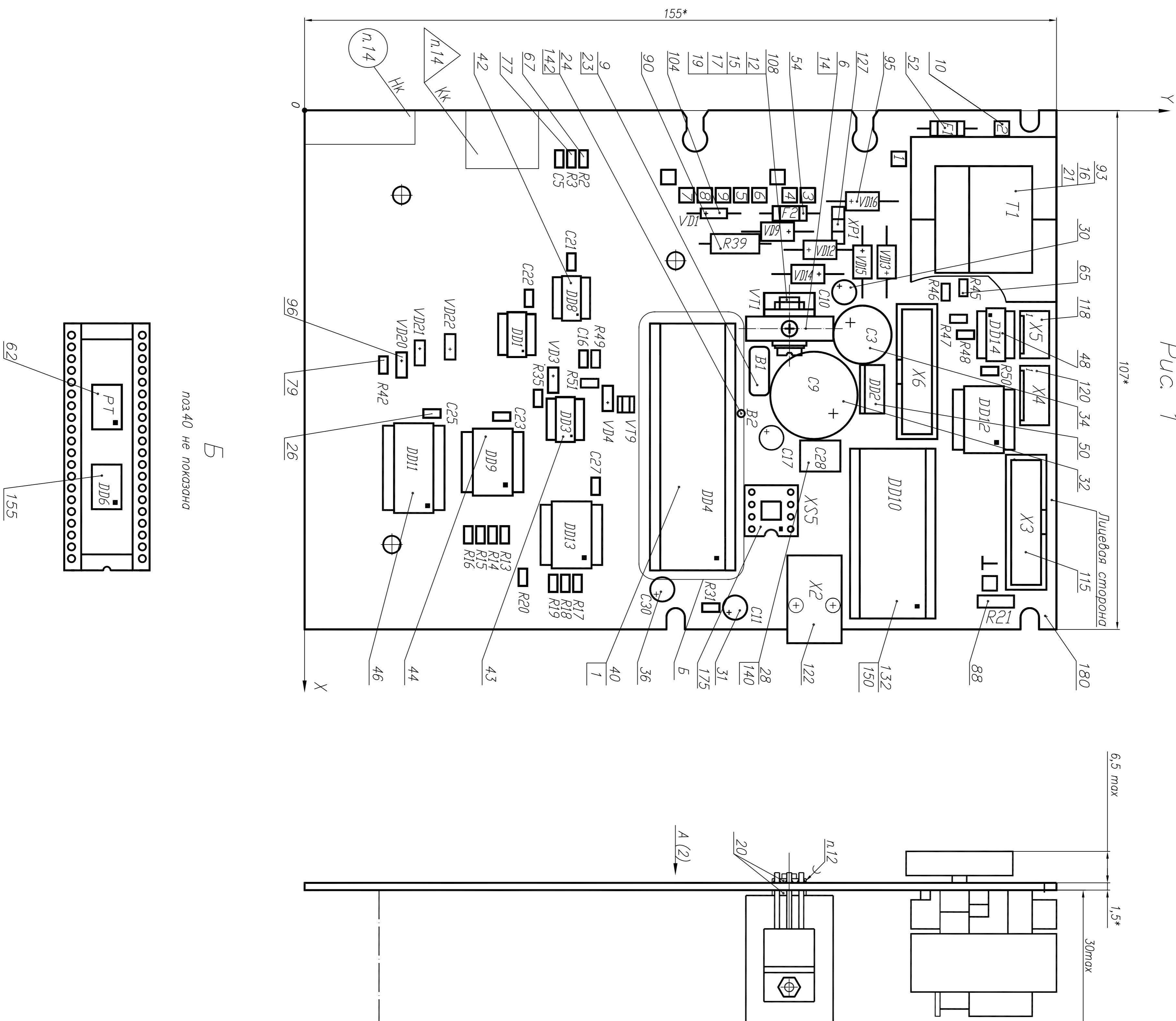


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Наимен. элемент	Д06	Д07	С20	Х1	Х7	Х5	Всего (по ПИИ) (без учета Д06)	ККМ
УИД.426419.077	1	+						+	11.3	"КАСБИ-03Ф"
	-01	8	+					+	(03)	"КАСБИ-03Ф"
	-02	1	+					+	11.4	"КАСБИ-03Ф"
	-03	8	+					+	(04)	"КАСБИ-03Ф"
	-04	9	+					+	12.0(09)	"КАСБИ-03Ф"
	-05	9	+					+	12.1(09)	"КАСБИ-03Ф"
	-06	10	+					+	13.0	"КАСБИ-03Ф"
	-07	11	+					+	(01)	"КАСБИ-03Ф"
	-08	12	+					+	14.0(02)	"КАСБИ-03Ф"
	-09	13	+					+	11.4Ф	"КАСБИ-03Ф"
	-10	14	+					+	12.3Ф	"КАСБИ-03Ф"
	-11	13	+					+	11.3Ф	"КАСБИ-03Ф"
	-12	14	+					+	12.2Ф	"КАСБИ-03Ф"
	-13	8	+					+	11.5	"КАСБИ-03Ф"

Примечание: + – элемент устанавливается

Рис. 1



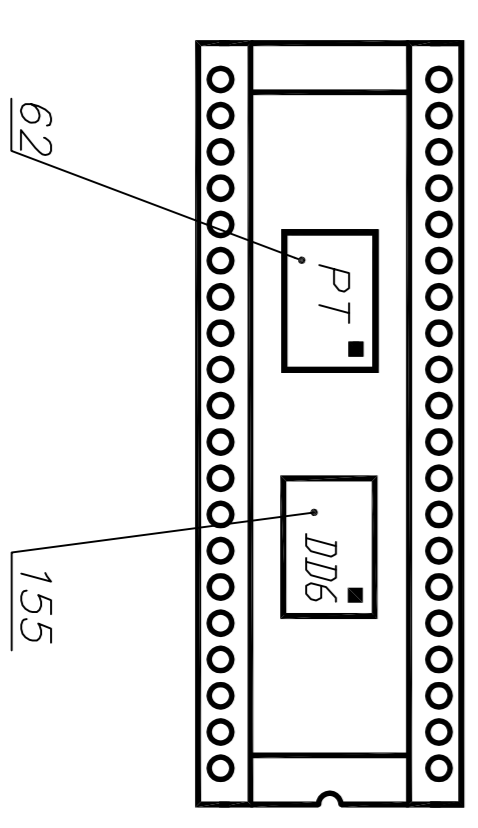
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
	УИД.426419.084

КАСБИ-03Ф, *КАСБИ-03К*

раз 40 не показаны

Б



Имен. лист	№ докум.	Подл.	Дата	УИД.426419.077СБ	Лист	Кол-во	Кол-во
Газаров	Болоткин			Сборочный чертёж	1	0,18	2:1
Львов	Борисенко						
Токто	Матвеев						
Никола	Калач						
Утв.	Бендрячев						

Копировал

Формат А1

- 1.* Размеры для справок
2. Установить:
 - а) по ОСТ 4.010.030-81:
 - б) по 29(С2), поз.97(Р11) – черт. 4, вариант 1г
 - в) по 62 (Р7), поз.155 (D06), поз.156 (D07) – черт. 12, вариант VIII, приложение 7;
 - г) по 28 (С28) – черт. 28, вариант II,8
- по УИД.430206.001:
- а) по 26 (С3, С16, С27) – черт. 14;
- б) по 25 (С12, С13, С15), поз.26 (С1, С4, С6... С8, С14, С18, С19, С24, С26, С29, С31), поз.152 (С20) – черт. 15;
- в) по 30 (D02) – черт. 9;
- г) по 42(008), поз.43 (D1, D03) – поз.44(009, D01, D013) – поз.48(011), поз.48 (D014) – черт. 11;
- д) по 55 (F3) – черт. 49
- е) по 65 (R45... R48), поз.67 (R2), поз.75 (R13... R20, R31, R35, R50, R51), поз.77 (R3), поз.79 (R42, R49) – черт. 12;
- ж) по 65(Р7, R52), поз.67(Р23), поз.69(Р6, R25, R29, R36, R40), поз.71(Р11, Р12, R22, R33, R53), поз.73(Р34), поз.74(Р4, Р10, R26, R27, R30, R37, Р41, Р44, Р54), поз.79(Р9), поз.81(Р8, Р43), поз.83(Р1, R33), поз.85(Р5), поз.160(Р28), поз.161(Р24), поз.162 (R38) – черт. 13;
- з) по 96 (D03, D04, D20... D22) – черт. 16;
- и) по 96 (D02, D011, D017... D019), поз.98 (D08), поз.100 (D05) – черт. 17;
- к) по 108 (V7) – черт. 8;
- л) по 112 (V79) – черт. 18;
- м) по 110 (V74, V75, V77, V78), поз.112 (V72, V73, V70, V71), поз.165 (V76) – черт. 19;

(ПМ) возможные варианты ориентации поверхности подложки элементов заданной модели и привнесения в таблицу Z(2).

Координаты геометрических центров установочных (ЦУ) и вариантов ориентации ПМИ указаны в таблице Z(2).

по ПИИ.072.005:

 - а) по 104 (D01) – черт. 26;
 - б) по 95 (D09, D012... D016), поз.94 (D023) – черт. 47;
 - в) по 52, 54 (F1, F2) – черт. 2;
 - г) по 60 (L1) – черт. 48;
 - д) по 90 (R39) – черт. 3;

 3. Элемент поз.24 (R2), установить по рисунку Z(2)
 4. Элементы поз.30(С10), поз.31(С11), поз.32(С9), поз.34(С3), поз.36(С17, С30) установить по рисунку Z(2) в позиции 4(2)
 5. Лепестки поз.10 установить в отверстия "1", "2", "3", "4", "L" на печатной плате в рисунку Z(2)
 6. Элементы поз.47 (D24) установить по рисунку Z(2)
 7. Элементы поз.99 (D25) установить по рисунку Z(2)
 8. Элементы поз.106 (D10) установить по рисунку Z(2)
 9. Заднюю стенку элемента поз.108(V7) перед установкой склеить тонкими слоями пасты КП-8 (ОСТ 19783-74,
 10. Элементы поз.24(С2), поз.97(Р11) крепить мастикой У-9М ОСТ 4.029.204 по ОСТ 92-4685-85.
 11. ПМИ, расположенные в соответствии с вводом А, установить на клем РD955М (тип.).
 12. Плата ПМИ, расположенная на лицевой стороне, производить с использованием печатной платы ИЛТРСРР МР218 в ОСТСБ, плата расположенная в ПИИ с обратной стороны – платой ПСБ 61 ГОСТ 21931-76.
 13. Винты поз.14,15 смонтировать по ОСТ 107.460091.014 вуг 24 Г.
 14. Маркировать технологический номер, клеймо ОТК заводской МЗЧ черной по ОСТ 410.054.205 шрифтом 3... 4 ПЗ ГОСТ5.020-80.
 15. Технические требования к поверхности монтажу по РД 107.460000.019-90.
 16. Схемно-позиционные обозначения элементов показаны условно.
 17. Остальные технические требования по ОСТ 410.070.015.