



код продукции 40 1760

Чекопечатающая машина

КАСБИ – 02 версия 07

ПАСПОРТ

УЯИД.695234.020- 01 ПС

Содержание

1 Общие указания	4
2 Основные сведения о машине	5
3 Основные технические данные	5
4 Перечень основных блоков ЧПМ	9
5 Комплектность	10
6 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)	11
6.1 Ресурсы, сроки службы и хранения	11
6.2 Гарантии изготовителя (поставщика)	11
6.3 Указания по эксплуатации. Правила сдачи потребителю	12
7 Свидетельство об упаковывании	13
8 Свидетельство о приемке	13
9 Учет технического обслуживания	14
10 Проверка исправности ЧПМ при эксплуатации	15
11 Свидетельство о приемке и гарантии	16
12 Утилизация.....	17
13 Сведения о цене и условиях приобретения изделия.....	17
14 Особые отметки	18
Приложение А (обязательное) Акт ввода машины в эксплуатацию	19
Приложение Б (обязательное) Форма талона на проведение гарантийного ремонта	25
Приложение В (обязательное) Сведения о пломбировании изделия	26
Приложение Г (обязательное) Места пломбирования	27
Приложение Д (справочное) Генеральные поставщики ЧПМ КАСБИ-02 версия 07	28

1 Общие указания

1.1 Перед пуском чекопечатающей машины КАСБИ-02 версия 07 (далее по тексту ЧПМ или машина) в эксплуатацию необходимо внимательно ознакомиться с УЯИД.695234.020-01 РЭ и настоящим паспортом.

1.2 Лица, осуществляющие техническое обслуживание ЧПМ, должны иметь удостоверение на право технического обслуживания электронных кассовых машин.

1.3 Паспорт постоянно находится с машиной.

1.4 Записи в паспорте производятся только чернилами, отчетливо и аккуратно.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.6 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.7 При передаче машины на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

1.8 При вводе машины в эксплуатацию подлежат заполнению «Акт ввода машины в эксплуатацию» и отрывной контрольный талон «Акта ввода машины в эксплуатацию». Форма акта ввода машины в эксплуатацию и отрывного контрольного талона акта ввода машины в эксплуатацию в соответствии с приложением А. При проведении гарантийного ремонта подлежат заполнению «Талон на проведение гарантийного ремонта», форма которого в соответствии с приложением Б, «Сведения о пломбировании изделия», форма которого в соответствии с приложением В. Места пломбирования определяются в соответствии с приложением Г.

1.9 Ввод ЧПМ в эксплуатацию, техническое обслуживание и устранение возникающих при работе неисправностей производится электромехаником ЦТО, которым предоставлено право на проведение работ с данной ЧПМ (заключен договор с генеральным поставщиком).

1.10 Перечень организаций, выполняющих гарантийный и послегарантийный ремонт в соответствии с приложением Д.

2 Основные сведения о машине

2.1 Наименование изделия – чекопечатающая машина КАСБИ-02 версия 07

Обозначение - УЯИД.695234.020 - 01

Версия модели ЧПМ _____

Заводской номер изделия № _____

Дата изготовления- « _____ » _____ 201 г.

Организация - изготовитель: Открытое акционерное общество «Калужский завод телеграфной аппаратуры» (ОАО «КЗТА»).

ЧПМ КАСБИ-02 версия 07 является пассивной системной машиной, предназначенной для применения в сфере торговли и сфере услуг. ЧПМ изготавливается в соответствии с ГОСТ 23411-84 и УЯИД.695234.020 ТУ.

ЧПМ соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования, имеет сертификат соответствия № C-RU.ME10.B.00051 сроком действия с 12.01.12 г. по 12.01.2017 г., выданный органом по сертификации электрооборудования ОС ТЕСТБЭТ ООО «ТЕСТБЭТ».

3 Основные технические данные

Электрическое питание машины осуществляется от:

- сети переменного тока напряжением 220 В, частотой (50±1) Гц (со встроенным аккумулятором 12 В 1,2 А.ч);

- внешнего источника постоянного тока напряжением 14 (+1,0; -0,5) В (со встроенным аккумулятором 12 В 1,2 А.ч)

Одновременное хранение информации в буфере (чеков·продажи).....	2500
Программирование клише в начале чека.....	до 94 знаков
Разрядность денежных счетчиков (регистров).....	12
Разрядность счетчика (регистра) общего итога.....	18
Количество товарных групп (типов услуг).....	16
Количество кассиров (операторов).....	8
Количество программируемых цен, не менее	4000
Количество индикаторов.....	2
Разрядность индикатора, знаков.....	16
Скорость печати термопечатающего устройства, строк/с..	6
Сохранность информации после выключения сетевого питания в энергонезависимой памяти в час, не менее ...	5000
Средняя наработка машины на отказ при нагрузке 600 строк в час, не менее	1,5×10 ⁶ строк
некорректируемая память, сменных записей.....	5000
Программирование наименований товаров, названий от-	15 знаков

делов и услуг.....	
Процентная скидка.....	есть
Процентная надбавка.....	есть
Ограничение разрядности вводимых денежных сумм...	от 3 до 7 знаков
Встроенные часы, календарь.....	есть
Потребляемая мощность при питании от сети 220В.....	не более 10 Вт
Температурный режим (в зависимости от исполнения)..	от минус 25 до плюс 45 °С
	от 0 до плюс 45 °С

В машине должна быть обеспечена блокировка в случаях:

- а) превышения установленной разрядности обрабатываемых чисел..... +
- б) нарушения последовательности проведения операций, предусмотренных алгоритмом работы машины..... +
- в) ввода суммы оплаты менее суммы итога..... +
- г) одновременного нажатия двух или более клавиш..... +
- д) обрыва или отсутствия бумажной (чековой) ленты;
- е) возникновения аварийных ситуаций..... +
- ж) переполнения или несанкционированного доступа к некорректируемой памяти..... +
- и) превышения продолжительности смены, ч, не более 24
- к) снижения напряжения питания ниже допустимого уровня..... +

Состав выполняемых операций:

- учет денежных сумм..... +
- дифференцированный учет данных о товарах..... +
- подсчет частных итогов..... +
- подсчет суммы сдачи..... +
- подсчет общих итогов..... +
- снятие показаний денежных и операционных регистров с автоматическим выводом на печать..... +
- гашение денежных регистров с автоматическим выводом на печать..... +
- гашение операционных регистров с автоматическим выводом на печать..... +
- продажа за наличные..... +
- выплаты из кассы, не связанные с покупкой..... +
- возврат..... +
- внесение в кассу..... +
- повторение покупки..... +
- расчет процентной скидки/ надбавки..... +
- умножение цены на число..... +
- исправление ошибки оператора до вывода информации на печать или в канал связи..... +
- ввод стоимости товара и номера отдела..... +
- ввод полученной от покупателя суммы оплаты..... +

–индикацию вводимых и промежуточных данных на индикаторе кассира и покупателя.....	+
–программное переключение печатающего устройства на чековый или отчетный режим работы.....	+
–автоматическую подачу чековой ленты без печати....	+
–выделение скидки/ наценки.....	+
Программирование наименований товаров, названий отделов и услуг.....	4 строки по 21 символу
Оплата наличными.....	+
Безналичный расчет.....	+
Ограничение разрядности вводимых денежных сумм.....	от 3 до 10 знаков
Реквизиты, печатаемые на чеке:	
–наименование торгового предприятия (программируемое, 94 символа).....	+
–заводской номер машины.....	+
–ИНН.....	+
–дата и время продажи (услуги).....	+
–порядковый номер смены, порядковый номер чека.....	+
–наименование, номер секции (отдела).....	+
–наименование товара (услуги).....	+
–цена за единицу товара.....	+
–количество товара.....	+
–номер продажи, стоимость продажи.....	+
–наименование операции, величина скидки в процентах..	+
–величина скидки в рублях.....	+
–стоимость с учетом скидки.....	+
–наименование операции, величина надбавки в процентах.....	+
–величина надбавки в рублях.....	+
–стоимость с учетом надбавки.....	+
–номер возврата, сумма возврата.....	+
–внесенная сумма.....	+
–снятая сумма.....	+
–величина наличных в кассе.....	+
–итоговая сумма продажи.....	+
–сумма, внесенная покупателем.....	+
–сумма сдачи.....	+
–шифр кассира / оператора.....	+
–подпись оператора.....	+
–текст окончания чека (программируемый).....	+
Виды отчетных документов:	
– итоговый.....	+
–по кассирам.....	+
–по отделам.....	+
–подробный.....	+
–почасовой.....	+
–по товарам / услугам.....	+

- закрытие смены.....	+
- отчёты владельца:	
1) полный по номеру записи.....	+
2) сокращённый по номеру записи.....	+
3) полный по дате записи.....	+
4) сокращенный по дате записи.....	+
Сетевые возможности:	
– внешнего оперативного контроля товарооборота.....	+
– подключения машины к локальной информационной сети для получения информации с сервера о наименовании товара, его цене и т. п.....	+
– подключения к машине сканера ШК типа SIPHER-1023.....	+
– подключения к машине электронных весов типа ПВ-6, 15, 30, «АМС ЭВТ-15».....	+
Габаритные размеры:	
без кассового ящика, мм.....	264×222×196
с кассовым ящиком, мм.....	340×400×287
Масса:	
без кассового ящика, кг не более	2,3
с кассовым ящиком, кг не более	8,5
Расходные материалы.....	термохимическая бумага 44×60 мм
Разделитель рублей и копеек.....	"." (точка)
Заводской номер машины.....	8 знаков
Регистрационный номер машины.....	12 знаков
ИНН.....	12 знаков
Дата перерегистрации.....	8 знаков
Программный пароль, знаков не менее	6
Номер смены.....	4 разряда

4 Перечень основных блоков ЧПМ

Номера основных блоков машины в соответствии с таблицей 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение блока	Код блока	Заводской номер блока
УЯИД.426419.142	Блок управления (БУ)	
УЯИД.436714.018	Блок питания (БП)	
УЯИД.467261.005-01	ТПУ	
УЯИД.467841.001	блок выносного индикатора	
УЯИД.469455.013	индикатор кассира	
УЯИД.321446.014	ЯК	
29С010	ПЗУ ПО ч.1	
89S52	ПЗУ ПО ч.2	
Аккумулятор		б/н

5 Комплектность

5.1 Комплектность машины в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
<u>Изделие</u>			
УЯИД.695234.020-01	Чекопечатающая машина КАСБИ - 02 версия 07	1	
	Упаковка	1	
<u>Комплект запасных частей</u>			
	Вставки плавкие микромини-атюрные АУБК.646170.001 ТУ		
	ВП4-4-2,0 А	3	
	ВП4-11-0,25 А	1	
<u>Комплект принадлежностей</u>			
	Термохимическая бумага, фирмы «Jujo Termal Ltd» (ФРГ), рулон	1	
УЯИД.711417.005	Ось	1	
СКХ/Н03VVH2-F	Кабель сетевой 220 В	1	
УЯИД.685628.004	Кабель 12 В	1	по особому заказу
	Розетка ДВ-9F с корпусом ДР-9С	1	по особому заказу
	Вилка ДВ-9М с корпусом ДР-9С	1	по особому заказу
УЯИД.321446.014	Ящик кассовый	1	
УЯИД.467316.003	Компакт- диск	1	по особому заказу
<u>Эксплуатационная документация</u>			
УЯИД.695234.020-01 ПС	Паспорт	1	
УЯИД.695234.020-01 РЭ	Руководство по эксплуатации.	1	

Примечание - ЧПМ КАСБИ-02 версия 07 может использоваться в составе автоматизированного рабочего места с применением ПК, возможно применение сканера штрих – кода типа «CIPHER - 1023» и весов типа «АМС ЭВТ-15», при этом ПК, сканер штрих-кода и весы приобретаются отдельно. Для приобретения ПО с целью использования ЧПМ в составе автоматизированного рабочего места необходимо обратиться по e-mail: info@vtsoft.ru, демонстрационная версия ПО – www.vtsoft.ru

6 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

6.1 Ресурсы, сроки службы и хранения

Ресурс машины до первого среднего ремонта - 2,5 года, до первого капитального ремонта - 5 лет, в течение срока службы - 10 лет, в том числе срок хранения 9 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Межремонтный ресурс: наработка на отказ $1,5 \cdot 10^6$ строк печати средней длины при средней эксплуатационной нагрузке 600 строк / ч при среднем и капитальном ремонтах в течение срока службы – 7 лет.

Машины следует хранить на стеллажах в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С, при относительной влажности воздуха не более 85% при содержании в воздухе пыли, масла, влаги и агрессивных примесей, не превышающих норм для рабочей зоны производственных помещений.

Складирование упакованных машин должно производиться не более чем в пять ярусов по высоте. Расстояние между складированными машинами, стенами и полом должно быть не менее 10 см.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

6.2 Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует работоспособность машины в течение 18 месяцев со дня ввода машины в эксплуатацию специалистом, имеющим удостоверение на право технического обслуживания, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

ЧПМ, возвращённые на предприятие для гарантийного ремонта, восстанавливаются или заменяются на новые и отправляются потребителю в двадцатидневный срок.

Гарантийный срок хранения машины - 9 месяцев со дня изготовления.

Гарантийное обслуживание производят организации, осуществляющие продажу машин непосредственно потребителю. Обязательства по гарантийному обслуживанию должны быть включены в договора на поставку между организацией, имеющей право на продажу машин, и потребителем. Замена составных частей, вышедших из строя в период гарантийного срока и обеспеченных комплектом поставки, не является основанием для вызова на гарантийный ремонт представителей организации - изготовителя или подрядной организации и должна входить в обязанности специалиста по проведению технического обслуживания.

К техническому обслуживанию машины, начиная с ввода в эксплуатацию, допускаются лица, прошедшие обучение и получившие удостоверения на кур-

сах организации - изготовителя, а также лица, имеющие удостоверение на право технического обслуживания ЧПМ. К работе на машине допускаются операторы, прошедшие обучение и имеющие соответствующее свидетельство. При невыполнении потребителем указанных выше требований, при наличии механических повреждений наружных деталей и узлов машины после ввода ее в эксплуатацию, при отсутствии пломб претензии по гарантийному обслуживанию машины организацией - изготовителем или организацией, имеющей право на обслуживание машин, приниматься не будут.

Талон на проведение гарантийного ремонта, составляемый потребителем и обслуживающим специалистом, высылают в адрес службы, осуществляющей гарантийный ремонт.

6.3 Указания по эксплуатации. Правила сдачи потребителю

Ввод машины в эксплуатацию осуществляется специалистом, имеющим удостоверение на право технического обслуживания и ремонта машин. При этом между пользователем машины и ЦТО заключается договор, заполняют акт ввода в эксплуатацию и отрывной контрольный талон. Отрывной контрольный талон заполняют в двух экземплярах:

- для организации, осуществляющей ввод машины в эксплуатацию;
- для эксплуатирующей организации.

При вводе (установке) машины в эксплуатацию необходимо провести обязательный перечень работ, предусмотренный УЯИД. 695234.020-01 РЭ1.

При вводе в эксплуатацию и в период гарантийного срока запрещается перестановка блоков с одной машины на другую. Если заводские номера не будут соответствовать номерам, указанным в паспорте, то потребитель лишается права на проведение гарантийного ремонта.

7 Свидетельство об упаковывании

Чекопечатающая машина КАСБИ -02 версия 07
наименование изделия

УЯИД.695234.020-01 № _____
обозначение заводской номер

Упакована ОАО «КЗТА»
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

8 Свидетельство о приемке

Чекопечатающая машина КАСБИ -02 версия 07
наименование изделия

УЯИД.695234.020-01 № _____
обозначение заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М П _____
личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Учет технического обслуживания

9.1 Сведения о техническом обслуживании вносят в таблицу 3 .

Т а б л и ц а 3

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проведшего работу	

10 Проверка исправности ЧПМ при эксплуатации

10.1 Сведения о проверке исправности ЧПМ вносят в таблицу 4.

Т а б л и ц а 4

Дата и время отказа изделия или его отдельного блока	Характер неисправности (внешние проявления)	Причина отказа	Меры, принятые для устранения неисправности	Фамилия, подпись лица, устранившего неисправность	Примечание

11 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта

Чекопечатающая машина КАСБИ - 02 версия 07
наименование изделия

УЯИД.695234.020-01
обозначение

№ _____
заводской номер

_____ согласно _____
вид ремонта наименование организации, вид документа
условное обозначение

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____
параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы 10 лет (года), в том числе срок хранения
9 месяцев
условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

М П

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

12 Утилизация

12.1 ЧПМ не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, кроме входящей в ее состав герметичной свинцово – кислотной аккумуляторной батареи 12В 1,2 А/ч.

ВНИМАНИЕ! НЕ ПЫТАЙТЕСЬ РАЗБИРАТЬ БАТАРЕЮ! СЕРНАЯ КИСЛОТА, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В БАТАРЕЯХ, МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОЖОГИ. ПРИ ПОПАДАНИИ КИСЛОТЫ НА КОЖУ ИЛИ ОДЕЖДУ ПРОМОЙТЕ ИХ БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ВОДЫ. НЕ КЛАДИТЕ БАТАРЕЮ В ОГОНЬ – ОНА МОЖЕТ РАЗГЕРМЕТИЗИРОВАТЬСЯ ИЛИ ВЗОРВАТЬСЯ.

В состав ЧПМ входят блоки, в которых имеются элементы, содержащие драгоценные и цветные металлы, корпус ЧПМ выполнен из пластика АБС.

В случае непригодности использования вышеперечисленных узлов, блоков и деталей изделия в ремонтных и других работах, они подлежат демонтажу, разборке и утилизации через организации вторсырья.

Аккумуляторные батареи, емкость которых не может быть восстановлена, должны подвергаться переработке на специализированных предприятиях.

ВНИМАНИЕ! УТИЛИЗАЦИЯ БАТАРЕЙ НА НЕСПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ ЯВЛЯЕТСЯ НЕЗАКОННОЙ! СТАРЫЕ БАТАРЕИ, КОТОРЫЕ НЕ ПОДВЕРГЛИСЬ ПРОЦЕССУ ПЕРЕРАБОТКИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ СДАНЫ В ПУНКТЫ ПРИЕМА СВИНЦОВОГО ЛОМА.

13 Сведения о цене и условиях приобретения изделия

Чекопечатающая машина КАСБИ-02 версия 07

Заводской № _____

Цена изделия _____

Продана _____
(наименование предприятия торговли, его адрес)

Дата продажи _____

Штамп магазина _____
(личная подпись продавца)

Условия приобретения изделия _____

14 Особые отметки

Приложение А
(обязательное)
Акт ввода машины в эксплуатацию

Ввод машины в эксплуатацию произвел специалист

(фамилия, инициалы,

номер, дата выдачи удостоверения на право технического

обслуживания и ремонта машины КАСБИ - 02 версия 07)

(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование организации, проводившей ввод машины в эксплуатацию

Машина введена в эксплуатацию “ _____ ” _____ 20 ____ г.

Примечание - После ввода машины в эксплуатацию заполняю отрывной контрольный талон акта ввода машины в эксплуатацию в срок, не превышающий 10 дней, направляют в адрес организации-изготовителя: Россия, 248002 г. Калуга, ул. Салтыкова-Щедрина, 141, ОАО «КЗТА» или организации, которая осуществила ввод машины в эксплуатацию и имеет свидетельство на право технического обслуживания и ремонта машины КАСБИ - 02 версия 07 (например, в адрес ЦТО).

ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН
Акт ввода машины в эксплуатацию

Адрес организации по гарантийному ремонту: _____

1 Чекопечатающая машина КАСБИ - 02 версия 07

2 Заводской номер _____

3 Дата выпуска “ ____ ” _____ 20 ____ г.

4 Место установки _____

_____ (наименование организации, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания: - от сети 220 (+22;-33) В, частотой 50 Гц,
- от внешнего источника постоянного тока 14 (+1,0; -0,5) В

6 Дата ввода в эксплуатацию “ ____ ” _____ 20 ____ г.

7 Кем проводилась установка машины _____
(наименование службы,

_____ фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

_____ рения на право технического обслуживания и ремонта,

_____ дата выдачи)

8. Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить
техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата
его выдачи

Специалист, производивший
установку машины

Владелец машины

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

_____ (инициалы, фамилия)

“ ____ ” _____ 20 ____ г.

Линия отрыва

ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН
Акт ввода машины в эксплуатацию

Адрес организации по гарантийному ремонту: _____

1 Чекопечатающая машина КАСБИ -02 версия 07

2 Заводской номер _____

3 Дата выпуска “ ____ ” _____ 20 г.

4 Место установки _____

_____ (наименование организации, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания : - от сети 220 (+22;-33)В, частотой 50 Гц,
- от внешнего источника постоянного тока 14 (+1,0; -0,5) В

6 Дата ввода в эксплуатацию “ ____ ” _____ 20 г.

7 Кем проводилась установка машины _____
(наименование службы,

_____ фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

_____ рения на право технического обслуживания и ремонта,

_____ дата выдачи)

8. Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата его выдачи

Специалист, производивший
установку машины

Владелец машины

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

_____ (инициалы, фамилия)

“ ____ ” _____ 20 г.

Приложение Б

(обязательное)

Форма талона на проведение гарантийного ремонта

ТАЛОН*)

на проведение гарантийного ремонта

Чекопечатающая машина КАСБИ -02 версия 07

Заводской номер _____

Дата выпуска “ _____ ” _____ 20 г.

Место установки машины _____

(наименование организации,

_____ почтовый адрес, телефон)

Дата ввода в эксплуатацию “ _____ ” _____ 20 г.

Фамилия, инициалы специалиста, осуществляющего техническое обслуживание машины, номер удостоверения на право обслуживания машины данного типа и дата его выдачи

Описание обнаруженных дефектов с указанием конкретных причин (в том числе номера вышедших из строя деталей, сборочных единиц по каталогу)

Заключение:

_____ (выслать детали, командировать специалиста)

Специалист, производивший
установку машины

Владелец машины

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия)

_____ (инициалы, фамилия)

“ _____ ” _____ 20 г.
(дата оформления талона)

*) Талон на проведение гарантийного ремонта составляют потребитель и обслуживающий специалист и высылают в адрес службы, осуществляющей гарантийное обслуживание

Приложение В

(обязательное)

Сведения о пломбировании изделия

Таблица В.1

Наименование изделия, составной части	Количество пломб	Оттиск пломбира	Организация, пломбирующая изделие, составную часть	Дата и причина пломбирования	Оттиск пломбира после перепломбирования	Должность, подпись, дата, инициалы и фамилия лица, проводившего пломбирование (перепломбирование)
ЧПМ	1		КЗТА			

Приложение Г

(обязательное)

Место пломбирования

(расположение пломб, печатей)

Г.1 Количество пломб - 1 (пломбирование всей ЧПМ) в левом нижнем углу на поверхности нижнего корпуса ЧПМ в соответствии с рисунком Г1 (вид со стороны нижней поверхности корпуса).



Рисунок Г.1

Образцы заводских пломб

Г.2 Оттиск пломбира для ЧПМ в соответствии с рисунком Г.2



Рисунок Г.2

Приложение Д

(справочное)

Генеральные поставщики ЧПМ КАСБИ-02 версия 07

Таблица Д. 1

Наименование организации	Адрес	Телефон
ОАО «КЗТА»	248002 г. Калуга, ул. Салтыкова - Щед- рина, 141	т.(4842) 73-29-72, 73-28-04. факс 73-17-13
Телефон горячей линии для консультации по ЧПМ		т. 8-800-200-59-82

Более подробный перечень организаций, которые осуществляют ввод машины в эксплуатацию и имеют свидетельство на право технического обслуживания и ремонта машины КАСБИ -02 версия 07 (ЦТО) можно узнать в отделе маркетинга организации -изготовителя :

Тел: (4842) 73-29-72
73-28-04.

Итого в паспорте пронумерованных 29 страниц.
количество