



**код продукции**  
**40 1760 2**



**Чекопечатающая машина**

**«КАСБИ – 03М»**

**Паспорт**

**УЯИД.695234.022 ПС**



## Содержание

1 Общие указания.....	4
2 Основные сведения о машине .....	5
3 Основные технические данные .....	6
4 Перечень основных блоков ЧПМ .....	9
5 Комплектность .....	10
6 Пломбирование .....	10
7 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика) .....	11
7.1 Ресурсы, сроки службы и хранения .....	11
7.2 Гарантии изготовителя (поставщика).....	11
7.3 Указания по эксплуатации и правила сдачи потребителю .....	12
8 Свидетельство об упаковывании .....	13
9 Свидетельство о приемке .....	13
10 Учет технического обслуживания.....	14
11 Проверка исправности ЧПМ при эксплуатации.....	15
12 Свидетельство о приемке и гарантии .....	16
13 Утилизация.....	17
14 Особые отметки.....	18
Приложение А (обязательное) Акт ввода машины в эксплуатацию .....	19
Приложение Б (обязательное) Форма талона на проведение гарантийного ремонта .....	25
Приложение В (обязательное) Сведения о пломбировании машины .....	26
Приложение Г (обязательное) Место пломбирования .....	27
Приложение Д (справочное) Сведения о генеральном поставщике .....	28

## 1 Общие указания

1.1 Перед вводом чекопечатающей машины КАСБИ – 03М (далее - ЧПМ или машина) в эксплуатацию необходимо внимательно ознакомиться с УЯИД.695234.022 РЭ и настоящим паспортом.

1.2 Лица, осуществляющие техническое обслуживание машины, должны иметь удостоверение на право технического обслуживания ЧПМ.

1.3 Паспорт должен постоянно находиться с машиной.

1.4 Записи в паспорте производят только чернилами или шариковой ручкой, отчетливо и аккуратно.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.6 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.7 При передаче машины на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью передающего предприятия.

1.8 При вводе ЧПМ в эксплуатацию заполняют акт ввода машины в эксплуатацию и отрывной контрольный талон акта ввода машины в эксплуатацию. Форма акта ввода машины в эксплуатацию в соответствии с приложением А. При проведении гарантийного ремонта заполняют талон на проведение гарантийного ремонта. Форма талона на проведение гарантийного ремонта в соответствии с приложением Б.

1.9 Ввод ЧПМ в эксплуатацию, техническое обслуживание и устранение возникающих при работе неисправностей проводят специалисты (электромеханики) центров технического обслуживания (ЦТО), которым предоставлено право на проведение работ с данной ЧПМ. Между ЦТО и генеральным поставщиком должен быть заключен договор.

1.10 При вводе ЧПМ в эксплуатацию ЦТО проводит:

- проверку работоспособности ЧПМ;
- пломбирование (в случае вскрытия пломбы предприятия-изготовителя).

Сведения о пломбировании вносят в таблицу В1 в соответствии с приложением В, место пломбирования в соответствии с приложением Г.

1.11 Сведения о генеральном поставщике приведены в приложении Д.

## 2 Основные сведения о машине

2.1 Наименование изделия – чекопечатающая машина КАСБИ–03М

2.2 Обозначение машины – УЯИД.695234.022

2.3 Дата изготовления - « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

2.4 Заводской номер изделия № \_\_\_\_\_

2.5 Завод – изготовитель: открытое акционерное общество «Калужский завод телеграфной аппаратуры» (ОАО «КЗТА»).

2.6 ЧПМ является машиной, имеющей возможность работать в компьютерно - кассовой системе, но не имеющей возможности управлять работой этой системы, и предназначена для применения в сфере торговли и сфере услуг.

2.7 Машина изготавливается в соответствии с ГОСТ 23411–84. ЧПМ служит для автоматизации учета, контроля и первичной обработки информации кассовых операций и регистрации ее на бумажной ленте.

2.8 ЧПМ включает в себя сменный накопитель (СН), который позволяет обеспечивать регистрацию и энергонезависимое долговременное хранение итоговой информации о денежных расчётах с населением.

ЧПМ соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования и имеет сертификат соответствия № С-RU.ME10.B.00058 сроком действия с 09.02.2012 по 09.02.2017, выданный органом по сертификации ОС ТЕСТБЭТ ООО «ТЕСТБЭТ». Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием – изготовителем основные параметры и технические характеристики ЧПМ.

**ВНИМАНИЕ:** ДЛЯ РАБОТЫ ЧПМ С БАЗОЙ ДАННЫХ (БД) ТОВАРОВ / УСЛУГ РАЗРАБОТАНО СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ (ПО), ПОЗВОЛЯЮЩЕЕ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАПИСЬ И СЧИТЫВАНИЕ ИНФОРМАЦИИ О ТОВАРАХ / УСЛУГАХ. ДАННОЕ ПО МОЖНО ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ ПО АДРЕСУ: [www.kzta.ru](http://www.kzta.ru), Тех.поддержка, ЧПМ «КАСБИ-03М».

### 3 Основные технические данные

3.1 Электрическое питание машины осуществляется от:

– встроенного аккумулятора напряжением 12 В и емкостью 1,2 А·ч (автономный режим);

– встроенного аккумулятора напряжением 12 В и емкостью 1,2 А·ч с подключением к сети переменного тока напряжением 220 (+22; -33) В и частотой  $(50 \pm 1)$  Гц;

– внешнего источника постоянного тока с напряжением 14 (+1,0; -0,5) В или  $(24 \pm 4)$  В с током нагрузки до 0,6 А (со встроенным аккумулятором).

Переключение питания от внешнего источника 14 В на питание от источника 24 В осуществляется изменением положения джампера XS1 в блоке управления со сменным накопителем памяти (БУФП).

3.2 Основные параметры и характеристики

Программный пароль, знаков.....	6
Паролем защищены следующие режимы:	
– оператора/кассира.....	+
– администратора.....	+
– техника.....	+
– владельца.....	+
Наименование торгового предприятия, знаков.....	не более девяти строк по 20 знаков
Максимальное количество разрядов цена – сумма.....	8
Количество товарных групп (отделов).....	16
Количество операторов/кассиров.....	8
Выделение (начисление) налога.....	+
Вычисление скидки / наценки.....	+
Разрядность денежных счетчиков (регистров).....	11
Разрядность счетчика (регистра) общего итога.....	16
Количество программируемых цен.....	2730
Отделение рублей от копеек.....	« . »
Заводской номер ЧПМ, разрядов.....	8
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) организации-продавца, разрядов.....	12
Дата регистрации, разрядов.....	6
Номер закрытия смены, разрядов.....	4
Итог сменных продаж, разрядов.....	11
Количество сменных итогов, записываемых в СН...	3461
Виды оплаты (наличными).....	+
Состав выполняемых операций:	
– учет денежных сумм.....	+
– дифференцированный учет данных о товарах...	+
– подсчет частных итогов.....	+
– подсчет суммы сдачи.....	+
– подсчет общих итогов.....	+

– снятие показаний денежных и операционных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
– гашение денежных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
– гашение операционных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
– продажа за наличные.....	+
– выплаты из кассы, не связанные с покупкой.....	+
– возврат.....	+
– внесение в кассу.....	+
– повторение покупки.....	+
– расчет процентной надбавки.....	+
– умножение цены на число.....	+
– исправление ошибки кассира до вывода информации на печать или в канал связи.....	+
– выделение (начисление) налогов по установленным налоговым ставкам.....	+
– ввод стоимости товара и номера отдела.....	+
– ввод полученной от покупателя суммы оплаты...	+
– индикация вводимых и промежуточных данных на индикаторе кассира .....	+
– программное переключение печатающего устройства на чековый или отчетный режимы работы.....	+
– автоматическая подача чековой ленты без печати.....	+
– выделение скидки.....	+
Реквизиты, печатаемые на чеке:	
– наименование торгового предприятия.....	+
– заводской номер ЧПМ.....	+
– ИНН.....	+
– порядковый номер чека, номер смены.....	+
– номер отдела.....	+
– номер покупки, сумма покупки (услуги).....	+
– итог, итоговая сумма покупки.....	+
– вид оплаты (наличными), сумма, внесённая покупателем.....	+
– сдача, сумма сдачи (кроме оплаты под расчёт)....	+
– идентификатор оператора/кассира, шифр (номер) оператора/кассира .....	+
– дата покупки, признак рабочего режима, время покупки (услуги).....	+

– наименование товара (услуги).....	+
– наименование операции (возврат).....	+
– код товара.....	+
– стоимость за единицу товара (услуги)	+
– количество товара (услуг).....	+
– стоимость товара (услуг) с учетом количества товара (услуг).....	+
– вид операции (наценка, скидка), величина процентной ставки.....	+
– признак налога, ставка налога.....	+
Виды отчётных документов:	
– X-отчеты:	
а) сменный.....	+
б) по кассирам.....	+
в) по отделам.....	+
г) по товарам .....	+
д) почасовой .....	+
е) итоговый.....	+
– Z-отчёт.....	+
– финансовые отчёты:	
а) по регистрациям.....	+
б) полный по номеру записи.....	+
в) сокращённый по номеру записи.....	+
г) полный по дате записи.....	+
д) сокращенный по дате записи.....	+
Количество индикаторов.....	1
Индикатор .....	матричный жидко-кристаллический однорядный
Разрядность цифрового индикатора, знаков.....	10
Скорость печати термопечатающего устройства (ТПУ), строк / с, не менее.....	10
Сохранность информации после выключения сетевого питания в энергонезависимой памяти, ч, не менее.....	1440
Средняя наработка машины на отказ при средней эксплуатационной нагрузке 600 строк / ч, не менее.....	1,5 · 10 <sup>6</sup> строк средней длины
В машине обеспечена блокировка в случаях:	
– превышения установленной разрядности обрабатываемых чисел.....	+
– нарушения последовательности проведения операций, предусмотренных алгоритмом работы машины...	+
– ввода суммы оплаты менее суммы итога.....	+



– обрыва или отсутствия бумажной (чековой) ленты	
– возникновения аварийных ситуаций.....	+
– переполнения или несанкционированного доступа к СН.....	+
превышения продолжительности смены, ч.....	24
Встроенный калькулятор (сложение, вычитание, умножение, деление).....	+
Режим автотестирования.....	+
Количество чеков при непрерывной работе ЧПМ (в течение 24 ч) без подзарядки аккумулятора:	
– при минус 10 °С, не менее.....	1000
– при нормальных климатических условиях, не менее.....	1500
Расходные материалы.....	термохимическая бумага 57x60 мм
Масса машины, кг, не более.....	1,6
Габаритные размеры.....	287x114x90 мм
Потребляемая мощность, Вт, не более.....	3
Температурный режим .....	от минус 10 до плюс 45 °С
Относительная влажность.....	до 80 % при плюс 30 °С
Атмосферное давление .....	от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.)
Подключение дополнительных устройств:	
- сканера штрих кода типа CIPHER-1023.....	+
- персонального компьютера, электронных весов типа ПВ-6, 15, 30 и АМС ЭВТ-15.....	+

#### 4Перечень основных блоков ЧПМ

Перечень основных блоков машины в соответствии с таблицей 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение блока	Наименование блока	Заводской номер блока
УЯИД.426419.177-01 (758729.175)	БУФП	
УЯИД.469455.011 - 03	Индикатор	б/н
FTP-628MCL054	ТПУ	б/н
uPSD3354D40T6	Микропроцессор с постоянным запоминающим устройством (ПЗУ) ПО	V1.0
	Аккумулятор 12 В; 1,2 А·ч	б/н

## 5 Комплектность

Комплектность машины в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
УЯИД.695234.022	Чекопечатающая машина КАСБИ-03М	1	
УЯИД.321446.024-06	Упаковка ЧПМ	1	
Комплект запасных частей			
	Вставки плавкие микроминиатюрные АУБК.646170.001ТУ		
	ВП4 – 11 0,25 А	1	
	ВП4 – 5 3,15 А	1	
	Термохимическая бумага, ф. «Jujo Termal Ltd» (ФРГ), рулон	1	
УЯИД.467316.003	Компакт-диск	1	
УЯИД.711417.011	Ось	1	
УЯИД.685612.022	Кабель сетевой 220 В	1	
УЯИД.685628.004	Кабель 12 В	1	по особому заказу
УЯИД.685611.425	Кабель	1	для подключения компьютера, по особому заказу
УЯИД.685611.426	Кабель	1	для подключения сканера, по особому заказу
	Вилка ТР-4Р4С	1	по особому заказу
Эксплуатационная документация			
УЯИД.695234.022 ПС	Паспорт	1	
УЯИД.695234.022 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
Документация			
	Копия сертификата соответствия	1	по особому заказу

## 6 Пломбирование

6.1 Сведения о пломбировании ЧПМ вносят в таблицу В.1 в соответствии с приложением В. Место пломбирования в соответствии с приложением Г.

## **7 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)**

### **7.1 Ресурсы, сроки службы и хранения**

7.1.1 Ресурс машины до первого среднего ремонта - 2,5 года, до первого капитального ремонта - пять лет в течение срока службы - 10 лет, в том числе срок хранения - девять месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Межремонтный ресурс:  $1,5 \cdot 10^6$  строк средней длины при среднем и капитальном ремонтах в течение срока службы.

Продолжительность межосмотрового периода не более одного месяца.

Средняя продолжительность ремонта должна быть, ч, не более:

- при осмотре - 0,5;
- при текущем (малом) ремонте - 1,5;
- при среднем ремонте - 3;
- при капитальном ремонте - 6.

7.1.2 Машины следует хранить в упаковке ЧПМ на стеллажах в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С, при относительной влажности воздуха не более 85 % при содержании в воздухе пыли, масла, влаги и агрессивных примесей, не превышающих норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88 для рабочей зоны производственных помещений.

Складирование упакованных машин должно производиться не более чем в пять ярусов по высоте. Расстояние между складированными машинами, стенами и полом должно быть не менее 10 см.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения в упаковке ЧПМ действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

### **7.2 Гарантии изготовителя (поставщика)**

Предприятие - изготовитель гарантирует работоспособность машины в течение 18 месяцев со дня ввода машины в эксплуатацию специалистом, имеющим удостоверение на право технического обслуживания, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

ЧПМ, возвращённую на предприятие для гарантийного ремонта, восстанавливают или заменяют на новую и отправляют потребителю в двадцатидневный срок.

Восстановление работоспособности машины в течение гарантийного периода осуществляют за счёт средств предприятия-изготовителя. При отказе машины в течение гарантийного периода срок гарантии продлевается на время с момента отказа до момента её восстановления и ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения машины - девять месяцев со дня изготовления. По истечении шести месяцев необходимо произвести распаковку машины и подза-

рядку встроенного аккумулятора путем подключения машины к сети переменного тока напряжением 220 В на время от 8 до 10 ч или к внешнему источнику постоянного тока с напряжением 14 В и средним током нагрузки не менее 0,2 А.

Гарантийное обслуживание производят организации, осуществляющие продажу машин непосредственно потребителю. Обязательства по гарантийному обслуживанию должны быть включены в договоры на поставку между организацией, имеющей право на продажу машин, и потребителем. Замена составных частей, вышедших из строя в период гарантийного срока и обеспеченных комплектом поставки, не является основанием для вызова на гарантийный ремонт представителей завода - изготовителя или подрядной организации и должна входить в обязанности специалиста по проведению технического обслуживания.

К техническому обслуживанию машины, начиная с ввода в эксплуатацию, допускаются лица, прошедшие обучение и получившие удостоверения на курсах завода - изготовителя, а также лица имеющие удостоверение на право технического обслуживания ЧПМ.

К работе на машине допускаются операторы/кассиры, прошедшие обучение и имеющие соответствующее свидетельство.

При невыполнении потребителем указанных выше требований, а также при наличии механических повреждений наружных деталей и узлов машины после ввода ее в эксплуатацию и при отсутствии пломб претензии по гарантийному обслуживанию машины предприятием - изготовителем или организацией, имеющей право на обслуживание ЧПМ, приниматься не будут.

### 7.3 Указания по эксплуатации и правила сдачи потребителю

Ввод машины в эксплуатацию осуществляется специалистом, имеющим удостоверение на право технического обслуживания и ремонта машин, с заполнением акта ввода в эксплуатацию и отрывного контрольного талона. Отрывной контрольный талон заполняется в двух экземплярах:

- первый экземпляр остается в организации, осуществляющей ввод ЧПМ в эксплуатацию;
- второй экземпляр остается в эксплуатирующей организации.

При вводе машины в эксплуатацию необходимо провести обязательный перечень работ, предусмотренный УЯИД. 695234.022 РЭ.

При вводе в эксплуатацию и в период гарантийного срока запрещается перестановка блоков с одной машины на другую.

Если заводские номера не будут соответствовать номерам, указанным в паспорте, то потребитель лишается права на проведение гарантийного ремонта.

## 8 Свидетельство об упаковывании

Чекопечатающая машина КАСБИ – 03М

наименование изделия

УЯИД.695234.022

обозначение

№ \_\_\_\_\_

заводской номер

Упакована \_\_\_\_\_

ОАО КЗТА

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

упаковщик

должность

личная подпись

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

## 9 Свидетельство о приемке

Чекопечатающая машина КАСБИ – 03М

наименование изделия

УЯИД.695234.022

обозначение

№ \_\_\_\_\_

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

## 10 Учет технического обслуживания

10.1 Сведения о техническом обслуживании вносят в таблицу 3.

Т а б л и ц а 3

Дата	Вид техническо- го обслужи- вания	Наработка		Основание (наименова- ние, номер и дата докумен- та)	Должность, фами- лия и подпись		При- меча- ние
		после последне- го ремонта	с начала эксплуа- тации		выпол- нившего работу	прове- рившего работу	

## 11 Проверка исправности ЧПМ при эксплуатации

11.1 Сведения о неисправностях машины заносят в таблицу 4.

Т а б л и ц а 4

Дата и время отказа машины или его отдельного блока	Характер неисправности (внешние проявления)	Причина отказа	Меры, принятые для устранения неисправности	Должность, фамилия, подпись лица, устранившего неисправность	Примечание

## 12 Свидетельство о приемке и гарантии

Чекопечатающая машина КАСБИ - 03М

наименование изделия

УЯИД.695234.022

обозначение

№ \_\_\_\_\_

заводской номер

\_\_\_\_\_ согласно \_\_\_\_\_  
вид ремонта      наименование предприятия,  
условное обозначение      вид документа

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта \_\_\_\_\_  
параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы \_\_\_\_\_ лет (года), в том числе срок

хранения \_\_\_\_\_  
условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

М П

\_\_\_\_\_ личная подпись

\_\_\_\_\_ расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ год, месяц, число



### **13 Утилизация**

13.1 ЧПМ не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, кроме входящей в ее состав герметичной свинцово – кислотной аккумуляторной батареи напряжением 12 В и ёмкостью 1,2 А·ч.

**ВНИМАНИЕ: НЕ ПЫТАЙТЕСЬ РАЗБИРАТЬ БАТАРЕЮ! СЕРНАЯ КИСЛОТА, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В БАТАРЕЯХ, МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОЖОГИ. ПРИ ПОПАДАНИИ КИСЛОТЫ НА КОЖУ ИЛИ ОДЕЖДУ ПРОМОЙТЕ ИХ БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ВОДЫ. НЕ КЛАДИТЕ БАТАРЕЮ В ОГОНЬ – ОНА МОЖЕТ РАЗГЕРМЕТИЗИРОВАТЬСЯ ИЛИ ВЗОРВАТЬСЯ.**

В случае непригодности использования узлов, блоков и деталей машины в ремонтных и других работах, они подлежат демонтажу, разборке и утилизации через организации вторсырья.

Аккумуляторные батареи, емкость которых не может быть восстановлена, должны подвергаться переработке на специализированных предприятиях.

## 14 Особые отметки

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Акт ввода машины в эксплуатацию**

Ввод машины в эксплуатацию произвел специалист

\_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы,

\_\_\_\_\_

номер, дата выдачи удостоверения на право технического

\_\_\_\_\_

обслуживания и ремонта машины КАСБИ - 03М)

\_\_\_\_\_

(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование организации, проводившей ввод машины в эксплуатацию

\_\_\_\_\_

Машина введена в эксплуатацию “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Примечание - После ввода машины в эксплуатацию заполняют отрывной контрольный талон акта ввода машины в эксплуатацию в срок, не превышающий 10 дней, направляют в адрес завода - изготовителя: Россия, 248002, г. Калуга, ул. Салтыкова-Щедрина, 141, ОАО «КЗТА» или организации, которая осуществила ввод машины в эксплуатацию и имеет свидетельство на право технического обслуживания и ремонта машины КАСБИ-03М (например, в адрес ЦТО).



# ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН

## Акт ввода машины в эксплуатацию

Адрес предприятия по гарантийному ремонту: \_\_\_\_\_

1 Чекопечатающая машина КАСБИ – 03М

2 Заводской номер \_\_\_\_\_

3 Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

4 Место установки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания:

- от встроенного аккумулятора напряжением 12 В, емкостью 1,2 А·ч (автономный режим);
- от встроенного аккумулятора напряжением 12 В, емкостью 1,2 А·ч с подключением к сети переменного тока напряжением 220 В (+22; -33) В и частотой (50 ± 1) Гц;
- от внешнего источника постоянного тока с напряжением 14 (+1,0; -0,5) В (заводская установка джампера XS1) или (24 ± 4) В (при изменении положения джампера XS1 в БУФП) с током нагрузки до 0,6 А (со встроенным аккумулятором)

6 Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

7 Кем проводилась установка машины \_\_\_\_\_  
(наименование службы,

\_\_\_\_\_  
фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

\_\_\_\_\_  
рения на право технического обслуживания и ремонта,

\_\_\_\_\_  
дата выдачи)

8 Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата его выдачи

\_\_\_\_\_  
Специалист, производивший  
установку машины

\_\_\_\_\_  
Владелец машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.



# ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН

## Акт ввода машины в эксплуатацию

Адрес предприятия по гарантийному ремонту: \_\_\_\_\_

1 Чекопечатающая машина КАСБИ – 03М

2 Заводской номер \_\_\_\_\_

3 Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

4 Место установки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания:

- от встроенного аккумулятора напряжением 12 В, емкостью 1,2 А·ч (автономный режим);
- от встроенного аккумулятора напряжением 12 В, емкостью 1,2 А·ч с подключением к сети переменного тока напряжением 220 В (+22; -33) В и частотой (50 ± 1) Гц;
- от внешнего источника постоянного тока с напряжением 14 (+1,0; -0,5) В (заводская установка джампера XS1) или (24 ± 4) В (при изменении положения джампера XS1 в БУФП) с током нагрузки до 0,6 А (со встроенным аккумулятором)

6 Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

7 Кем проводилась установка машины \_\_\_\_\_  
(наименование службы,

\_\_\_\_\_ фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

\_\_\_\_\_ рения на право технического обслуживания и ремонта,

\_\_\_\_\_ дата выдачи)

8 Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата его выдачи

Специалист, производивший  
установку машины

Владелец машины

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.





**Приложение Б  
(обязательное)**

**Форма талона на проведение гарантийного ремонта**

**ТАЛОН\*)  
на проведение гарантийного ремонта**

Чекопечатающая машина КАСБИ – 03М

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Место установки машины \_\_\_\_\_  
(наименование организации,

\_\_\_\_\_ почтовый адрес, телефон)

Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Фамилия, инициалы специалиста, осуществляющего техническое обслуживание машины, номер удостоверения на право обслуживания машины данного типа и дата его выдачи \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Описание обнаруженных дефектов с указанием конкретных причин (в том числе номера вышедших из строя деталей, сборочных единиц по каталогу)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Заключение:

\_\_\_\_\_ (выслать детали, командировать специалиста)

Специалист, производивший  
установку машины

Владелец машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
(дата оформления талона)

\*) Талон на проведение гарантийного ремонта составляется потребителем и обслуживающим специалистом и высылается в адрес службы, осуществляющей гарантийное обслуживание



**Приложение Г  
(обязательное)  
Место пломбирования**

Количество пломб – одна, в соответствии с рисунком Г.1.

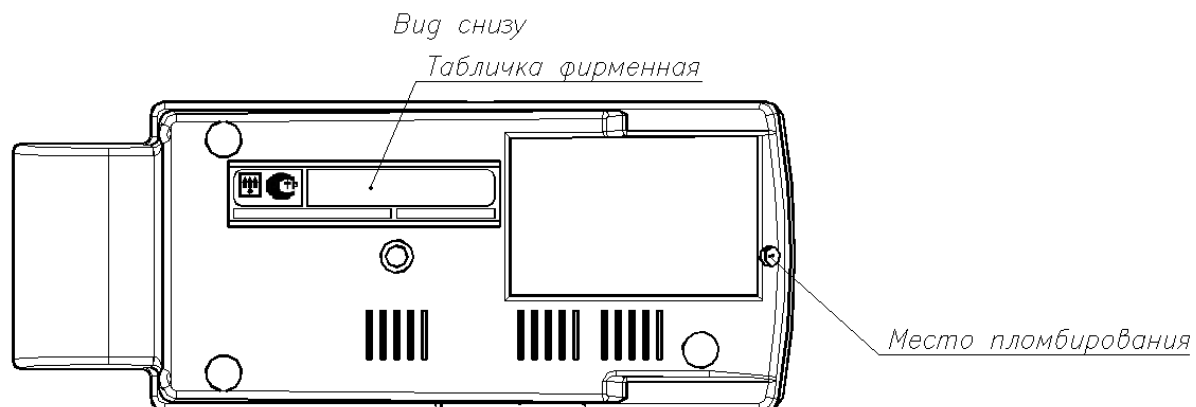


Рисунок Г.1

**Приложение Д**  
**(справочное)**  
**Сведения о генеральном поставщике**

Т а б л и ц а Д.1

Наименование организации	Адрес	Телефон
ОАО «КЗТА»	248002, г. Калуга, ул. Салтыкова- Щед- рина, 141	тел.(4842) 73-29-72, 73-28-04. факс 73-17-13
Телефон горячей линии для консультации по ЧПМ e-mail:		т. 8-800-200-59-82  <a href="mailto:kb2@kzta.ru">kb2@kzta.ru</a>  <a href="http://www.kzta.ru">www.kzta.ru</a>

Более подробный перечень организаций (ЦТО), которые осуществляют ввод машины в эксплуатацию и имеют свидетельство на право технического обслуживания и ремонта машины КАСБИ - 03М можно узнать в отделе маркетинга предприятия - изготовителя:

Тел: (4842) 73-29-72  
73-28-04.

Итого в паспорте пронумерованных 29 страниц.  
количество



