



40 1760



**ЧЕКОПЕЧАТАЮЩАЯ МАШИНА**

**КАСБИ – 02М**

**ПАСПОРТ**

**УЯИД.695234.021 ПС**



## Содержание

1 Общие указания .....	5
2 Основные сведения о машине .....	6
3 Основные технические данные .....	6
4 Перечень основных блоков ЧПМ .....	9
5 Комплектность .....	10
6 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика) .	11
6.1 Ресурсы, сроки службы и хранения .....	11
6.2 Гарантии изготовителя (поставщика) .....	11
6.3 Указания по эксплуатации. Правила сдачи потребителю .....	12
7 Свидетельство об упаковывании .....	13
8 Свидетельство о приемке .....	13
9 Учет технического обслуживания .....	14
10 Проверка исправности ЧПМ при эксплуатации .....	15
11 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта .....	16
12 Утилизация .....	17
13 Сведения о цене и условиях приобретения машины .....	17
14 Особые отметки .....	18
Приложение А (обязательное) Акт ввода машины в эксплуатацию .....	19
Приложение Б (обязательное) Форма талона на проведение гарантийного ремонта .....	25
Приложение В (обязательное) Сведения о пломбировании машины .....	26
Приложение Г (обязательное) Места пломбирования .....	27
Приложение Д (справочное) Генеральный поставщик ЧПМ .....	28



## 1 Общие указания

Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные организацией-изготовителем основные параметры и технические характеристики чекопечатающей машины КАСБИ–02М (далее машина или ЧПМ).

1.1 Перед вводом ЧПМ в эксплуатацию необходимо внимательно ознакомиться с УЯИД.695234.021 РЭ и настоящим паспортом.

1.2 Лица, осуществляющие техническое обслуживание (ТО) машины, должны иметь удостоверение на право ТО ЧПМ.

1.3 Паспорт должен постоянно находиться с машиной.

1.4 Записи в паспорте должны производиться только чернилами или шариковой ручкой, отчетливо и аккуратно.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.6 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.7 При передаче машины в другую организацию итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью организации, передающей изделие.

1.8 При вводе ЧПМ в эксплуатацию заполняют акт ввода машины в эксплуатацию и отрывной контрольный талон акта ввода машины в эксплуатацию. Форма акта ввода машины в эксплуатацию в соответствии с приложением А. При проведении гарантийного ремонта заполняют талон на проведение гарантийного ремонта. Форма талона на проведение гарантийного ремонта в соответствии с приложением Б.

1.9 Ввод ЧПМ в эксплуатацию, ТО и устранение возникающих при работе неисправностей производят специалисты (электромеханики) центров технического обслуживания (ЦТО), которым предоставлено право на проведение работ с данной ЧПМ (заключен договор с генеральным поставщиком).

1.10 При вводе ЧПМ в эксплуатацию ЦТО производит:

- проверку работоспособности ЧПМ;
- пломбирование (в случае вскрытия пломбы организации-изготовителя). Сведения о пломбировании ЧПМ вносят в приложение В (таблица В.1). Места расположения пломб в соответствии с приложением Г.

1.11 Сведения о генеральном поставщике приведены в приложении Д.

## 2 Основные сведения о машине

2.1 Наименование изделия – чекопечатающая машина КАСБИ – 02М  
Обозначение - УЯИД.695234.021

Заводской номер изделия № \_\_\_\_\_

Дата изготовления « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 г.

Организация - изготовитель: Открытое акционерное общество «Калужский завод телеграфной аппаратуры» (ОАО «КЗТА»).

ЧПМ КАСБИ – 02М предназначена для применения в сфере торговли и сфере услуг.

ЧПМ, изготавливается в соответствии с ГОСТ 23411-84 и УЯИД.695234.021 ТУ. ЧПМ соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования и имеет сертификат соответствия № С-RU. ME10.B.00053 сроком действия с 12.01.2012 г. по 12.01.2017 г., выданный органом по сертификации ОС ТЕСТБЭТ ООО «ТЕСТБЭТ».

## 3 Основные технические данные

### 3.1 Основные технические данные машины:

Электрическое питание машины осуществляется от:

- сети переменного тока напряжением 220 В, частотой (50±1) Гц (со встроенным аккумулятором 12 В 1,2 А.ч);
- внешнего источника постоянного тока напряжением 14 (+1,0; -0,5) В (со встроенным аккумулятором 12 В 1,2 А.ч)

Одновременное хранение информации в буфере (чеков продажи).....

5000

Программный пароль, знаков.....

не менее 6

Паролем защищены следующие режимы:

- кассир..... +
- администратор..... +
- техник..... +
- владелец..... +

Программируемое наименование организации (индивидуального предпринимателя).....

не менее 4 строк

Программируемые наименования отделов/ секций.....

не более 4 строк

Программируемые наименования кассиров (операторов)....

не более 4 строк

Программируемое окончание чека.....

не менее 4 строк

Разрядность денежных счетчиков (регистров).....

12

Разрядность счетчика (регистра) общего итога.....

16

Разрядность контрольных счетчиков (операционных регистров).....

4

Количество отделов (секций).....

99

Количество товарных групп (типов услуг).....

99

Количество кассиров (операторов).....

99

Количество программируемых цен.....

20000

Количество индикаторов (кассира, покупателя).....

2

Разрядность индикатора, знаков.....	16
Скорость печати термопечатающего устройства.....	10 строк / с
Сохранность информации после выключения сетевого питания в энергонезависимой памяти.....	не менее 5000 ч
Средняя наработка машины на отказ при нагрузке 600 строк в час, не менее .....	1,5×10 <sup>6</sup> строк
Накопительная память, сменных записей.....	2915
Количество перерегистраций.....	15
Разделитель рублей и копеек.....	"." (точка)
Заводской номер машины.....	8 знаков
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)....	12 знаков
Дата перерегистрации.....	8 знаков
Номер смены.....	4 разряда
Состав выполняемых операций:	
–учет денежных сумм.....	
–дифференцированный учет данных о товарах.....	+
–подсчет частных итогов.....	+
–подсчет суммы сдачи.....	+
–подсчет общих итогов.....	+
–снятие показаний денежных и операционных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
–гашение денежных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
–гашение операционных регистров с автоматическим выводом на печать.....	+
–продажа за наличные.....	+
–выплаты из кассы, не связанные с покупкой.....	+
–возврат.....	+
–внесение в кассу.....	+
–повторение покупки.....	+
–расчет процентной надбавки.....	+
–умножение цены на число.....	+
–исправление ошибки кассира до вывода информации на печать или в канал связи.....	+
–ввод стоимости товара и номера отдела.....	+
–ввод полученной от покупателя суммы оплаты.....	+
–индикация вводимых и промежуточных данных на индикаторах кассира и покупателя.....	+
–программное переключение печатающего устройства на чековый или отчетный режимы работы.....	+
–автоматическая подача чековой ленты без печати.....	+
–выделение скидки.....	+
Оплата наличными.....	+
Ограничение разрядности вводимых денежных сумм.....	от 3 до 10 знаков
Реквизиты, печатаемые на чеке:	
–наименование торговой организации .....	+
–заводской номер машины.....	+
–ИНН.....	+

–дата и время продажи (услуги).....	+
–порядковый номер смены, порядковый номер чека.....	+
–наименование, номер отдела (секции).....	+
–наименование товара (услуги).....	+
–цена за единицу товара.....	+
–количество товара.....	+
–номер продажи, стоимость продажи.....	+
–наименование операции, величина скидки в процентах..	+
–величина скидки в рублях.....	+
–стоимость с учетом скидки.....	+
–наименование операции, величина надбавки в процен- тах.....	+
–величина надбавки в рублях.....	+
–номер возврата, сумма возврата.....	+
–внесенная сумма.....	+
–снятая сумма.....	+
–величина наличных в кассе.....	+
–итоговая сумма продажи.....	+
–сумма, внесенная покупателем.....	+
–сумма сдачи.....	+
–шифр кассира / оператора.....	+
–текст окончания чека (программируемый).....	+

Виды отчётных документов:

- X-отчеты:

1) итоговый.....	+
2) подробный.....	+
3) по отделам.....	+
4) по кассирам .....	+
5) почасовой.....	+
6) по товарам / услугам.....	+
7) по номеру смены.....	+

- Закрытие смены.....

-Отчёты владельца

1) полный по номеру записи.....	+
2) сокращённый по номеру записи.....	+
3) полный по дате записи.....	+
4) сокращенный по дате записи.....	+

Сетевые возможности:

– внешнего оперативного контроля товарооборота.....	+
– подключения машины к локальной информационной сети для получения информации с сервера о наименова- нии товара, его цене и т. п.....	+
– подключения к машине сканера штрих-кода типа CIPHER-1023.....	+
– подключения к машине электронных весов типа ПВ-6, 15, 30, «АМС ЭВТ-15».....	+

В машине обеспечена блокировка в случаях:  
превышения установленной разрядности обрабаты-  
ваемых чисел.....



– нарушения последовательности проведения операций, предусмотренных алгоритмом работы машины.....	+
– ввода суммы оплаты менее суммы итога.....	+
– одновременного нажатия двух или более клавиш...	+
– обрыва или отсутствия бумажной (чековой) ленты...	+
– переполнения НП .....	+
– превышения продолжительности смены, ч, не более	24
Встроенные часы, календарь.....	+
Режим автотестирования.....	+
Потребляемая мощность при питании от сети 220 В.....	не более 15 Вт
Температурный режим .....	от минус 20 до плюс 45 °С
Габаритные размеры:	
- без кассового ящика .....	222×216×118 мм
- с кассовым ящиком .....	340×400×205 мм
Масса:	
- без кассового ящика .....	не более 2,3 кг
- с кассовым ящиком .....	не более 8,5 кг
Расходные материалы.....	Термохимическая бумага 57×60 мм

#### 4 Перечень основных блоков ЧПМ

4.1 Перечень основных блоков машины в соответствии с таблицей 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение блока	Наименование блока	Заводской номер блока
УЯИД.426419.159-___	Блок управления	
УЯИД.426419.175	Модуль НП	
УЯИД.426419.222	Модуль НП	
УЯИД.436714.021	Блок питания (БП)	
УЯИД.426419.160	Плата переходная	
FTP-628MCL054	Термопечатающее устройство (ТПУ)	б/н
УЯИД.469455.018-___	Индикатор кассира	б/н
УЯИД.469455.009-___	Индикатор покупателя	б/н
УЯИД.321446.137	Ящик кассовый	б/н
AT91SAM7S256	Микропроцессор с ПЗУ ПО	
Аккумулятор	12 В 1,2А·ч	б/н

## 5 Комплектность

### 5.1 Комплектность машины в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
УЯИД.695234.021___	Чекопечатающая машина КАСБИ-02М	1	
УЯИД.321446.018-03	Упаковка	1	
Комплект запасных частей			
	Вставки плавкие микроминиатюрные АУБК.646170.001 ТУ		
	ВП4-4-2,0 А	3	
	ВП4-1-0,5 А	1	
Комплект принадлежностей			
	Термохимическая бумага, фирмы «Jujo Termal Ltd» (ФРГ), рулон	2	
УЯИД.711417.011	Ось	1	
SKX/НОЗVNH2-F	Кабель сетевой 220 В	1	
УЯИД.685628.004	Кабель 12 В	1	по особому заказу
	Розетка DB-9F с корпусом DP-9C	1	по особому заказу
	Вилка TP4P4C	1	по особому заказу
УЯИД.467316.003	Компакт-диск	1	по особому заказу
Эксплуатационная документация			
УЯИД.695234.021 РЭ	Руководство по эксплуатации.	1	
УЯИД.695234.021 ПС	Паспорт	1	
Документация			
	Копия сертификата соответствия	1	по особому заказу

Примечание - ЧПМ КАСБИ-02М может использоваться в составе автоматизированного рабочего места с применением ПК, возможно применение сканера штрих – кода типа «CIPHER - 1023» и весов типа «АМС ЭВТ-15», при этом ПК, сканер штрих-кода и весы приобретаются отдельно. Для приобретения ПО с целью использования ЧПМ в составе автоматизированного рабочего места необходимо обратиться по e-mail: [info@vtsoft.ru](mailto:info@vtsoft.ru), демонстрационная версия ПО – [www.vtsoft.ru](http://www.vtsoft.ru).

## **6 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)**

### **6.1 Ресурсы, сроки службы и хранения**

Ресурс машины до первого среднего ремонта - 2,5 года, до первого капитального ремонта - 5 лет в течение срока службы – 10 лет, в том числе срок хранения девять месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Межремонтный ресурс:  $1,5 \cdot 10^6$  строк печати средней длины при средней эксплуатационной нагрузке 600 строк / ч при среднем и капитальном ремонтах в течение срока службы.

Машины следует хранить в упаковке на стеллажах в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С, при относительной влажности воздуха не более 85 % при содержании в воздухе пыли, масла, влаги и агрессивных примесей, не превышающих норм для рабочей зоны производственных помещений.

Складирование упакованных машин производят не более чем в пять ярусов по высоте. Расстояние между складированными машинами, стенами и полом должно быть не менее 10 см.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

### **6.2 Гарантии изготовителя (поставщика)**

Изготовитель гарантирует работоспособность машины в течение 18 месяцев со дня ввода машины в эксплуатацию специалистом, имеющим удостоверение на право ТО, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

ЧПМ, возвращённые в организацию для гарантийного ремонта, восстанавливают или заменяют на новые и отправляют потребителю в двадцатидневный срок.

Восстановление работоспособности машины в течение гарантийного периода осуществляется за счёт средств организации-изготовителя. При отказе машины в течение гарантийного периода срок гарантии продлевается на время с момента отказа до момента её восстановления и ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения машины – девять месяцев со дня изготовления.

Гарантийное обслуживание производят организации, осуществляющие продажу машин непосредственно потребителю. Обязательства по гарантийному обслуживанию должны быть включены в договора на поставку между организацией, имеющей право на продажу машин, и потребителем. Замена составных частей, вышедших из строя в период гарантийного срока и обеспеченных комплектом поставки, не является основанием для вызова на гарантийный ремонт представителей организации - изготовителя или

подрядной организации и должна входить в обязанности специалиста по проведению ТО.

К ТО машины, начиная с ввода в эксплуатацию, допускаются лица, прошедшие обучение и получившие удостоверения на курсах организации - изготовителя, а также лица, имеющие удостоверение на право ТО ЧПМ. К работе на машине допускаются кассиры, прошедшие обучение и имеющие соответствующее свидетельство. При невыполнении потребителем указанных выше требований, при наличии механических повреждений наружных деталей и узлов машины после ввода ее в эксплуатацию, при отсутствии пломб претензии по гарантийному обслуживанию машины организацией - изготовителем или организацией, имеющей право на обслуживание машин, не принимаются.

Талон на проведение гарантийного ремонта, составляемый потребителем и обслуживающим специалистом, высылают в адрес службы, осуществляющей гарантийный ремонт.

### 6.3 Указания по эксплуатации. Правила сдачи потребителю

Ввод машины в эксплуатацию осуществляет электромеханик ЦТО, имеющий удостоверение на право ТО и ремонта машин. При этом пользователь машины и ЦТО заключают договор, заполняют акт ввода в эксплуатацию и отрывной контрольный талон. Отрывной контрольный талон заполняют в двух экземплярах:

- для организации, осуществляющей ввод машины в эксплуатацию;
- для эксплуатирующей организации.

При вводе машины в эксплуатацию необходимо провести обязательный перечень работ, предусмотренный УЯИД. 695234.021 РЭ.

При вводе в эксплуатацию и в период гарантийного срока запрещается перестановка блоков с одной машины на другую. Если номера не будут соответствовать номерам, указанным в паспорте, то потребитель лишается права на проведение гарантийного ремонта.

## 7 Свидетельство об упаковывании

Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М  
наименование изделия

УЯИД.695234.021 № \_\_\_\_\_  
обозначение заводской номер

Упакована \_\_\_\_\_  
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 8 Свидетельство о приемке

Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М  
наименование изделия

УЯИД.695234.021 № \_\_\_\_\_  
обозначение заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М П

\_\_\_\_\_  
личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 9 Учет технического обслуживания

9.1 Сведения о ТО заносят в таблицу 3.

Т а б л и ц а 3

Дата	Вид техническо- го обслужи- вания	Наработка		Основание (наименова- ние, номер и дата доку- мента)	Должность, фа- милия и подпись		При- меча- ние
		после послед- него ре- монта	с начала эксплуа- тации		выпол- нившего го ра- боту	прове- рившего работу	

## 10 Проверка исправности машины при эксплуатации

10.1 Сведения об исправности машины при эксплуатации заносят в таблицу 4.

Т а б л и ц а 4

Дата и время отказа изделия или его отдельного блока	Характер неисправности (внешние проявления)	Причина отказа	Меры, принятые для устранения неисправности	Должность, фамилия, подпись лица, устранившего неисправность	Примечание

## 11 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта

Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М

наименование изделия

УЯИД.695234.021 № \_\_\_\_\_

обозначение

заводской номер

согласно \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ вид ремонта

\_\_\_\_\_ наименование организации,  
условное обозначение

\_\_\_\_\_ вид документа

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта

\_\_\_\_\_ параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы 10 лет (года), в том числе срок хранения 9 месяцев.

\_\_\_\_\_ условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

М П

\_\_\_\_\_ личная подпись

\_\_\_\_\_ расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ год, месяц, число



## 12 Утилизация

12.1 ЧПМ не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, кроме входящей в ее состав герметичной свинцово – кислотной аккумуляторной батареи напряжением 12 В и емкостью 1,2 А·ч.

**ВНИМАНИЕ: НЕ ПЫТАЙТЕСЬ РАЗБИРАТЬ БАТАРЕЮ! СЕРНАЯ КИСЛОТА, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В БАТАРЕЯХ, МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОЖОГИ. ПРИ ПОПАДАНИИ КИСЛОТЫ НА КОЖУ ИЛИ ОДЕЖДУ ПРОМОЙТЕ ИХ БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ВОДЫ. НЕ КЛАДИТЕ БАТАРЕЮ В ОГОНЬ – ОНА МОЖЕТ РАЗГЕРМЕТИЗИРОВАТЬСЯ ИЛИ ВЗОРВАТЬСЯ.**

В случае непригодности использования узлов, блоков и деталей машины в ремонтных и других работах, они подлежат демонтажу, разборке и утилизации через организации вторсырья.

Аккумуляторные батареи, емкость которых не может быть восстановлена, должны подвергаться переработке в специализированных организациях.

**ВНИМАНИЕ: УТИЛИЗАЦИЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ В НЕСПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ ЯВЛЯЕТСЯ НЕЗАКОННОЙ! СТАРЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ, КОТОРЫЕ НЕ ПОДВЕРГЛИСЬ ПРОЦЕССУ ПЕРЕРАБОТКИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ СДАНЫ В ПУНКТЫ ПРИЕМА СВИНЦОВОГО ЛОМА.**

## 13 Сведения о цене и условиях приобретения машины

Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М

Заводской № \_\_\_\_\_

Цена машины \_\_\_\_\_

Продана \_\_\_\_\_

(наименование организации торговли, ее адрес)

Дата продажи \_\_\_\_\_

Штамп магазина \_\_\_\_\_

(личная подпись продавца)

Условия приобретения машины \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## 14 Особые отметки

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Акт ввода машины в эксплуатацию**

Ввод машины в эксплуатацию произвел специалист

---

(фамилия, инициалы,

---

номер, дата выдачи удостоверения на право технического

---

обслуживания и ремонта машины КАСБИ – 02М)

---

(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование организации, проводившей ввод машины в эксплуатацию

---

Машина введена в эксплуатацию «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Примечание - После ввода машины в эксплуатацию заполняют отрывной контрольный талон акта ввода машины в эксплуатацию в срок, не превышающий 10 дней, направляют в адрес организации- изготовителя: Россия, 248002 г. Калуга, ул. Салтыкова-Щедрина,141, ОАО «КЗТА» или организации, которая осуществила ввод машины в эксплуатацию и имеет свидетельство на право технического обслуживания и ремонта машины (например, в адрес ЦТО).



**ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН**  
**Акт ввода машины в эксплуатацию**

Адрес организации по гарантийному ремонту: \_\_\_\_\_

1 Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М

2 Заводской № \_\_\_\_\_

3 Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

4 Место установки \_\_\_\_\_

(наименование организации, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания:

- от сети напряжением 220 (+22; -33) В, частотой 50 (+1; -1) Гц;

- от внешнего источника постоянного тока 14 (+1,0; -0,5) В.

6 Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

7 Кем проводилась установка машины \_\_\_\_\_  
(наименование службы,

\_\_\_\_\_ фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

\_\_\_\_\_ рения на право технического обслуживания и ремонта,

\_\_\_\_\_ дата выдачи)

8 Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата его выдачи

Специалист, производивший  
установку машины

Владелец машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

Линия отрыва



**ОТРЫВНОЙ КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН**  
**Акт ввода машины в эксплуатацию**

Адрес организации по гарантийному ремонту: \_\_\_\_\_

1 Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М

2 Заводской № \_\_\_\_\_

3 Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

4 Место установки \_\_\_\_\_

(наименование организации, почтовый адрес, телефон)

5 Наличие питания:

- от сети напряжением 220 (+22; -33) В, частотой 50 (+1; -1) Гц;

- от внешнего источника постоянного тока 14 (+1,0; -0,5) В.

6 Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

7 Кем проводилась установка машины \_\_\_\_\_  
(наименование службы,

фамилия и инициалы специалиста, номер удостове-

рения на право технического обслуживания и ремонта,

дата выдачи)

8 Фамилия, инициалы специалиста, который будет производить техническое обслуживание машины, номер удостоверения и дата его выдачи

Специалист, производивший  
установку машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

Владелец машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

Линия отрыва





**Приложение Б**  
**(обязательное)**  
**Форма талона на проведение гарантийного ремонта**  
**ТАЛОН\*)**  
**на проведение гарантийного ремонта**

Чекопечатающая машина КАСБИ – 02М

Заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

Место установки машины \_\_\_\_\_  
(наименование организации,

почтовый адрес, телефон)

Дата ввода в эксплуатацию “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.

Фамилия, инициалы специалиста, осуществляющего техническое обслуживание машины, номер удостоверения на право обслуживания машины данного типа и дата его выдачи

Описание обнаруженных дефектов с указанием конкретных причин (в том числе номера вышедших из строя деталей, сборочных единиц по каталогу)

Заключение:

(выслать детали, командировать специалиста)

Специалист, производивший  
установку машины

Владелец машины

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 г.  
(дата оформления талона)

\*) Талон на проведение гарантийного ремонта составляют потребитель и обслуживающий специалист и высылают в адрес службы, осуществляющей гарантийное обслуживание.

**Приложение В**  
**(обязательное)**

**Сведения о пломбировании машины**

Таблица В.1

Наименование изделия, составной части	Количество пломб	Оттиск пломбира	Организация, пломбирующая изделие, составную часть	Дата и причина пломбирования	Оттиск пломбира после перепломбирования	Должность, подпись, дата, инициалы и фамилия лица, проводившего пломбирование (перепломбирование)
ЧПМ	1		КЗТА			

**Приложение Г**  
**(обязательное)**  
**Места пломбирования**

Изделие КАСБИ – 02М обозначение УЯИД. 695234. 021

Г.1 Количество пломб - 1: (пломбирование всей ЧПМ) в правом нижнем углу на поверхности нижнего корпуса ЧПМ в соответствии с рисунком Г.1 (вид со стороны нижней поверхности корпуса).



Рисунок Г.1

**Образцы заводских пломб**

Г. 2 Оттиск пломбира для ЧПМ в соответствии с рисунком Г.2



Рисунок Г.2

**Приложение Д**  
**(справочное)**  
**Генеральный поставщик ЧПМ**

Сведения о генеральном поставщике в соответствии с таблицей Ж.1.

Т а б л и ц а Ж.1

Наименование организации	Адрес	Телефон
ОАО «КЗТА»	248002, г Калуга, ул. Салтыкова – Щедрина, 141	Тел: (4842) 73-29-72, 73-28-04, Факс: 73-17-13
Отдел технического контроля		Тел: (4842) 717- 847 Факс: 717-874
Телефон горячей линии для консультации по ЧПМ		Тел. 8-800-200-59-82

Более подробный перечень организаций, которые осуществляют ввод машины в эксплуатацию и имеют свидетельство на право ТО и ремонта машины КАСБИ – 02М (ЦТО) можно узнать на сайте [www.kzta.ru](http://www.kzta.ru) и в отделе маркетинга организации - изготовителя:

Тел: (4842) 73-29-72  
73-28-04.

Итого, в паспорте пронумерованных 29 страниц.  
количество

